



Hammerite Rost-Blocker (Aerosol)

Spezial-Rostschutzgrundierung auf Kunstharzbasis für Eisenmetalle. Direkt auf Rost.

Stand: Dezember 2015

Seite 1 von 3

I. Produktbeschreibung

Anwendungsbereiche	Spezial-Rostschutzgrundierung für alle blanken und angerosteten Eisenmetalle. Auch geeignet für kleinere Roststellen auf verzinkten Flächen. Überstreichbar mit allen handelsüblichen Lacken.
Zusammensetzung nach VdL-RL01	Alkydharz, Rostschutzpigmente, Pigmente, Füllstoffe, Lösemittel, Additive, Treibmittel.
Eigenschaften	Direkt auf Rost. Verhindert weiteres Rosten. Universell anwendbar auf blanken und rostigen Eisenmetallen. Bei kleineren Roststellen auch auf verzinkten Flächen einsetzbar. Sehr gute Haftvermittlung für weitere Anstriche.
Farbton	Braun.
Gebindegrößen	200 ml.

II. Technische Daten

Lieferform	Aerosol.
Glanz	Matt.
Löslichkeit in Wasser	Nicht mischbar.
Dichte/20°C	K.A.
Flammpunkt	K.A.
Verarbeitungstemperatur	Ab +10°C, ideal sind +15-21°C.
Verbrauch	200 ml sind ausreichend für ca. 0,4 m ² bei 3-4 Sprühaufträgen.
Trockenzeit	Nach ca. 15 Min. staubtrocken und übersprühbar, je nach Temperatur. Achtung: Nach ca. 15 Min. mit Decklacken übersprühbar, aber erst nach ca. 4 Std. mit Decklacken überstreichbar.

III. Arbeitsanleitung

Untergründe	Eisenmetalle.
Vorarbeiten	Die Weiterbehandlungen wie Schleifen, Abbrennen etc. von Farbschichten können gefährlichen Staub und/oder Rauch entwickeln. Nass-Schleifen/Planschleifen sollte nach Möglichkeit angewandt werden. Arbeiten nur in gut belüfteten Bereichen durchführen. Angemessene (Atem-)Schutzausrüstung anlegen, falls erforderlich. <u>Schleifstaub mit Staubbindetuch entfernen.</u> Blanke Eisen-Metalle: Sehr glatte Oberflächen anschleifen. Schleifstaub entfernen. Oberfläche sorgfältig mit Hammerite Metall-Reiniger reinigen.

	<p>Angerostete Eisen-Metalle: Lose Partikel mit einer Drahtbürste entfernen. Oberfläche mit Metall-Reiniger reinigen.</p> <p>Verzinkte Flächen mit kleineren Roststellen: Roststellen anschleifen. Schleifstaub entfernen. Oberfläche mit Hammerite Metall-Reiniger reinigen.</p>
Anwendung	<p>Angrenzende Flächen vor dem Sprühauftrag gut abdecken.</p> <p><u>Wichtig:</u> Voraussetzung für einen sicheren Korrosionsschutz ist eine Trockenschichtstärke von mindestens 100 µm. Diese Schichtdicke wird beim Auftrag aus der Sprühdose nach 3-4 Aufträgen erreicht.</p> <p>Sprühdose vor Gebrauch mindestens 2 Std. bei Raumtemperatur lagern. Direkt vor Gebrauch 3 Minuten kräftig schütteln. Mit einem Abstand von 15-20 cm 3-4 Schichten gleichmäßig aufsprühen. Zwischen den einzelnen Schichten 15 Min. antrocknen lassen.</p> <p>Tipp: Nach jedem Sprühauftrag Dose umdrehen und Sprühkopf kurz betätigen, um das Verstopfen der Düse zu vermeiden.</p>
Nachbehandlung	Nach Trocknung überstreichbar mit allen handelsüblichen Lacken.
Reinigung der Werkzeuge	Evtl. verschmutzte Gegenstände mit Hammerite Pinselreiniger & Verdünner reinigen. Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

IV. Besondere Hinweise

EU-Kennzeichnung	Sicherheitsrelevante Daten und die Kennzeichnung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Die Kennzeichnung ist ebenfalls auf dem Produkt-Etikett angegeben und die Hinweise dort sind zu beachten.
Europäischer VOC-Gehalt	Entfällt.
Produktcode	Entfällt.
Lagerung und Entsorgung	<p>Produkt nur im dichtverschlossenen Originalgebinde, frostfrei und nicht über +30°C lagern.</p> <p>Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten bei einer Sammelstelle für Altfarben abgeben.</p>

Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformationen lesen.

Die vorstehenden Angaben wurden im Labor und in der Praxis als Richtwerte ermittelt und sind generell unverbindlich. Sie stellen lediglich allgemeine beratende Hinweise dar, beschreiben unsere Produkte und informieren über deren Verarbeitung und Anwendung. Angesichts der Vielseitigkeit und Unterschiedlichkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen und verwendeten Materialien können wir naturgemäß nicht jeden Einzelfall erfassen. In Zweifelsfällen empfehlen wir daher, Vorversuche durchzuführen oder **Akzo Nobel Deco GmbH** zu befragen. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen haften wir nach unseren Allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen.

Diese Ausgabe stellt den neusten Stand dar und ersetzt frühere Ausgaben.

Akzo Nobel Deco GmbH

Am Coloneum 2
D-50829 Köln
T +49 (0) 221 40067904
E hammerite.de@akzonobel.com
www.hammerite.de

**Akzo Nobel Coatings GmbH**

Aubergstraße 7
A-5161 Elixhausen
T +43 (0) 810 500 139
E hammerite.at@akzonobel.com
www.hammerite.at

Akzo Nobel Coatings AG

Industriestraße 17a
CH-6203 Sempach Station
T +41 (0) 41 4696700
E chretail@akzonobel.com