



Hammerite Rost-Entferner Kraft-Gel

Tropffreies Kraft-Gel zum Entfernen von Rost auf Eisenmetallen.

Stand: Dezember 2015

Seite 1 von 2

I. Produktbeschreibung

Anwendungsbereiche	Zum Entfernen von Rost auf Eisenmetallen.
Zusammensetzung nach VdL-RL01	Zitronensäure, Wasser, Additive.
Eigenschaften	Löst den Rost und schafft blanke Metalloberflächen. Schnell wirksam. Greift lackierte Flächen nicht an. Tropffrei, daher auch für senkrechte Flächen geeignet.
Farbton	Grünlich-transparent.
Gebindegrößen	200 ml.

II. Technische Daten

Lieferform	Gel.
Dichte/20°C	Ca. 1,05 g/cm ³ .
pH-Wert	Ca. 2,3.
Flammpunkt	Entfällt.
Löslichkeit in Wasser	Mischbar.
Verarbeitungstemperatur	Ab +10°C, ideal sind +15-21°C.
Trockenzeit	Einwirkzeit ca. 1 Std.

III. Arbeitsanleitung

Untergründe	Alle rostigen Eisenmetalle.
Vorarbeiten	Lösen Rost mit einer Drahtbürste entfernen.
Verdünnen	Hammerite Rost-Entferner Kraft-Gel ist gebrauchsfertig und wird im Originalzustand verarbeitet.
Anwendung	Hammerite Rost-Entferner Kraft-Gel großzügig auftragen, bis eine Schicht von ca. 1,5 mm erreicht ist. Die Einwirkzeit beträgt ca. 1 Std. Anschließend Werkstück unter fließendem Wasser abwaschen und schnell trocknen. Sollte der Rost nicht vollständig entfernt sein, Vorgang wiederholen. Unter Umständen kann eine leichte Ablagerung von Oberflächenrost auftreten. Diese lässt sich nach dem Trocknen des Werkstücks mit einem Tuch abwischen.
Nachbehandlung	Um eine erneute Rostbildung zu verhindern, sollte das Werkstück noch am selben Tag mit entsprechenden Produkten überstrichen/nachbehandelt werden.
Reinigung der Werkzeuge	Benutzte Werkzeuge mit Wasser auswaschen. Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

IV. Besondere Hinweise

EU-Kennzeichnung	Sicherheitsrelevante Daten und die Kennzeichnung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Die Kennzeichnung ist ebenfalls auf dem Produkt-Etikett angegeben und die Hinweise dort sind zu beachten.
Europäischer VOC-Gehalt	Entfällt.
Produktcode	Entfällt.
Lagerung und Entsorgung	Produkt nur im dichtverschlossenen Originalgebinde, frostfrei und nicht über +30°C lagern. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten bei einer Sammelstelle für Altfarben abgeben.

Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformationen lesen.

Die vorstehenden Angaben wurden im Labor und in der Praxis als Richtwerte ermittelt und sind generell unverbindlich. Sie stellen lediglich allgemeine beratende Hinweise dar, beschreiben unsere Produkte und informieren über deren Verarbeitung und Anwendung. Angesichts der Vielseitigkeit und Unterschiedlichkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen und verwendeten Materialien können wir naturgemäß nicht jeden Einzelfall erfassen. In Zweifelsfällen empfehlen wir daher, Vorversuche durchzuführen oder **Akzo Nobel Deco GmbH** zu befragen. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen haften wir nach unseren Allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen.

Diese Ausgabe stellt den neusten Stand dar und ersetzt frühere Ausgaben.

Akzo Nobel Deco GmbH

Am Coloneum 2
D-50829 Köln
T +49 (0) 221 40067904
E hammerite.de@akzonobel.com
www.hammerite.de

**Akzo Nobel Coatings GmbH**

Aubergstraße 7
A-5161 Elixhausen
T +43 (0) 810 500 139
E hammerite.at@akzonobel.com
www.hammerite.at

Akzo Nobel Coatings AG

Industriestraße 17a
CH-6203 Sempach Station
T +41 (0) 41 4696700
E chretail@akzonobel.com